



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7226/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Deceuninck Polska Sp. z o.o.
62-020 Swarzędz, Jasin, ul. Poznańska 34

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania podłóg systemu TWINSON O-TERRACE

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
13 grudnia 2015 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 13 grudnia 2010 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7226/2010 jest nowelizacją Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7226/2007. Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7226/2010 zawiera 20 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Elementy z kompozytu drewno-PVC	4
3.2. Łączniki stalowe	6
3.3. Kształtowniki aluminiowe	6
3.4. Elementy tworzywowe	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	7
4.1. Pakowanie	7
4.2. Przechowywanie i transport	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4. Badania zestawu wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	10
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI	11
INFORMACJE DODATKOWE	12
RYSUNKI	14

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej jest zestaw wyrobów do wykonywania podłóg systemu TWINSON O-TERRACE, którego producentem jest firma Deceuninck Polska Sp. z o.o.. Elementy podłogowe, wykonane z kompozytu drewno-PVC o nazwie Twinson lub Twinson FR, wytwarzane są przez firmę DECEUNINCK N.V., Bruggesteeweg 164, B-8830 Hooglede-Gits, Belgia.

Zestaw, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, obejmuje następujące wyroby:

- 1) elementy podłogowe z kompozytu drewno-PVC (Twinson lub Twinson FR), produkowane metodą wytłaczania z granulatu mączki drzewnej i polichloru winylu, z dodatkami, pokazane na rys. 1:
 - P 9555, 9520 – deski podłogowe,
 - P 9556 – listwa wykończeniowa,
 - P 9552 – legar,
- 2) łączniki P 9544, P 9554, 9527, 9531, 9514, wykonane ze stali nierdzewnej, pokazane na rys. 2,
- 3) elementy startowe 9512, 9513, wykonane ze stali nierdzewnej, pokazane na rys. 3,
- 4) legary aluminiowe 9522, 9523, 9524, pokazane na rys. 4,
- 5) kształtowniki aluminiowe P 2761, P 9543, 9518, pokazane na rys. 5,
- 6) tworzywowe łączniki dystansowe 9525, 9526, pokazane na rys. 6,
- 7) wkręty stalowe P 2754, 9542, 9515, 9546, o długościach odpowiednio 35 mm, 25 mm, 16 mm i 13 mm.

Elementy podłogowe systemu TWINSON O-TERRACE, wykonane z kompozytu drewno-PVC, zmieniają barwę pod wpływem promieniowania ultrafioletowego. Zmianę barwy elementów po badaniu odporności na przyspieszone starzenie pokazano na rys. 7.

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe kompozytu drewno-PVC oraz zestawu wyrobów do wykonywania podłóg systemu TWINSON O-TERRACE podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów objęty niniejszą Aprobata Techniczną jest przeznaczony do wykonywania podłóg systemu TWINSON O-TERRACE, które mogą być stosowane na zewnątrz pomieszczeń: na tarasach, werandach, balkonach, itp.